

YHCOTE-VE14 材料规范

产品介绍

YHCOTE-VE14 是以合成树脂为基础并加入微细填充鳞片的防腐中温刮涂层。施工后自动平行铺于基体表面超薄玻璃鳞片组成一道屏障，可有效防止渗透，涂层厚度通常为 2 mm。

应用范围

YHCOTE-VE14 涂层具有优良的热稳定性，能耐硫酸、盐酸、盐水、石灰石悬浮物等，有很好的抗渗透性。主要用于发电厂脱硫装置中吸收塔、烟道、箱罐，化工厂水处理设备、储罐等设备的防腐。

性能

- 极好的化学稳定性
- 抗渗透性好
- 良好的耐温性能
- 与钢基体粘接非常牢固
- 耐磨损性能好
- 施工简单

化学稳定性

YHCOTE-VE14 的化学稳定性可向我公司技术支持部咨询。

基体

基体是钢构件。钢构件须符合 DIN EN 14879-1 的要求。

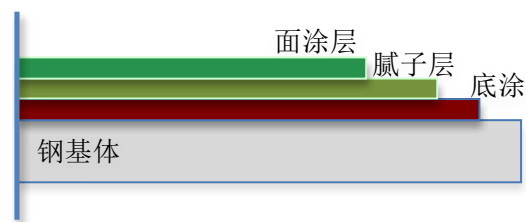
表面预处理

钢表面应喷砂至露出金属白，其洁净度应经喷砂处理达到 DIN EN ISO12944-4 规定的 Sa 2 1/2 标准。表面粗糙度“Medium (G)”必须符合 DIN EN ISO 8503-1 的要求且最低粗糙度须达

到 $Rz = 60 \mu m$ 。对喷砂处理后的钢表面应及时上底涂。

施工

YHCOTE-VE14 涂层由一层双组份底涂、一层底涂腻子层和一层双组份面涂层组成。



混合比例	重量比 kg	体积比 L
YHCOTE37 底涂		
VE37 底涂	100	2.00
#2 固化剂	2	0.04
底涂腻子 (2 层)		
VE14 树脂	100	2.00
#2 固化剂	1.5	0.04
面涂 (根据需要)		
VE38 树脂	100	2.00
#2 固化剂	2	0.04

底涂可用无气喷枪或普通喷涂设备进行喷涂，也可用滚筒将底涂刷上去，然后用刮刀将底涂腻子层刮涂上去，施工过程中要注意消除气泡。每一层刮涂间隔不允许超过七天，每一层干膜厚度约为 0.9-1mm，总涂层厚度约为 1.8-2mm。

混合后有效期

温度	底涂	底涂腻子	面涂
15 °C	约 90 分钟	约 90 分钟	约 90 分钟

20 °C	约 45 分钟	约 45 分钟	约 50 分钟
30 °C	约 20 分钟	约 20 分钟	约 20 分钟

消耗量

底涂: 约 0.15 kg/m²
 底涂腻子: 约 3.4 kg/m²
 面涂: 约 0.3 kg/m²

桶装规格

本产品按下列桶装规格供应:

YHCOTE-V37 底涂 20kg
 YHCOTE-VE14 树脂 20kg
 YHCOTE-VE38 树脂 20kg
 2#固化剂 5.0kg

贮存

本产品应于阴凉干燥处贮存。在 20 °C 的贮存温度下，以下产品的保质期至少分别为:

YHCOTE-VE37 底涂 6 个月
 YHCOTE-VE14 树脂 6 个月
 YHCOTE-VE38 树脂 6 个月
 #2 固化剂 6 个月

在高温下储存时间会相应减短。产品在启用前后注意密封保存。液体产品保存时注意防冻。

安全措施

在整个工作期间，必须保证足够的通风量。坑道或密闭空间内施工时，强制通风。在施工过程中产生的雾气要持续不断地从地面排出。

按照工作进程，在工作现场不能放置超过所需量的材料。应遵守防火、防爆规定。需要非常小心的是，要避免哪怕是很微量的原料或配好的材料排入下水道。同业工伤事故保险联合会的防止事故的规则，在施工现场的防止事故的规则，TRG507“在室内和容器内的表面处理”规则以及包装（标签）上的安全忠告（基于危险品等级的规定）应严格遵守。操作指导参照 §20 GefStoffV，同时请注意欧盟的安全数据手册。

技术数据	检验标准	单位	参数
密度	DIN 53 479	g/cm ³	1.3
抗拉强度	DIN EN ISO 527	MPa	40
抗弯强度	DIN EN ISO 178	MPa	62
钢表面粘结强度	DIN EN 24624	MPa	4
巴氏硬度	DIN EN 59		35-40
水蒸气渗透性	ASTM E96 E 方法	Perm. in	0.00012
线性热膨胀系数	DIN 53 752	k ⁻¹	22 × 10 ⁻⁶
接地电阻	DIN EN 1081	Ohm	> 10 ⁹
最高使用温度	湿	°C	90
	干	°C	120

以上的说明基于我们现有的知识，由于使用和工程条件的多变性，我们对上述说明不承担法律责任。版本以此为准，前版失效。